

会社概要

会社名 株式会社 今橋製作所
 所在地 茨城県日立市十王町伊師20-42(伊師工業団地内)
 TEL 0294-39-1161 FAX 0294-39-1162
 代表者 代表取締役 今橋正守
 創業 昭和39年7月
 敷地 土地 3,900㎡ 建物 1,600㎡
 取引金融機関 常陽銀行十王支店 茨城県信用組合日立支店
 主要取引先 (株)日立製作所電力システム社及び日立グループ各社様含む50社
 業種：発電機、タービン、原子力、風力、半導体製造装置、医療機器、
 自動車レース部品(開発)、防衛、建設機械、大学、研究機関など
 主な事業内容 多品種小ロットの切削加工
 「難形状加工、難削材加工、アルミ精密加工、溶接、鋳物加工、プレート加工」



設備情報

機種	メーカー	仕様	機種	メーカー	仕様
縦型マシニングセンター	OKUMA	1200×610×650	2D CAD	AutoCAD	
縦型マシニングセンター	MAZAK	3200×1400×508	3D CAD	SolidWorks	
縦型マシニングセンター	MAZAK	2000×1400×508	3D CAM	One-CNC	
縦型マシニングセンター	MAZAK	2000×1400×508	3D CAM	SURFCAM	
縦型マシニングセンター	MAZAK	1500×800×585	NC旋盤	オークマ	Φ300まで
縦型マシニングセンター	MAZAK	1660×440×510	正面盤	藤井	Φ1200まで
縦型マシニングセンター	MAZAK	1000×508×460	汎用旋盤、汎用フライス		
縦型マシニングセンター	MAZAK	1000×508×460	バンドソー	大東精機	能力:650×350φ450角410
縦型マシニングセンター	MAZAK	1500×810×750	ホイスト		2.8t:2機 1.0t:2機
横型マシニングセンター	MAZAK	1100×1070×1050 21"レット	三次元測定機	ミツトヨ	Crysat-PlusM574 500×700×400
横型マシニングセンター	MAZAK	710×650×650 21"レット	マイクロメーター(0~500)	ミツトヨ他	ISO9001準拠
横型マシニングセンター	MAZAK	610×508×460 61"レット	ノギス(0~1000)	ミツトヨ他	ISO9001準拠
同時5軸制御マシニングセンター	MAZAK	730×850×560	ハイトゲージ	ミツトヨ他	ISO9001準拠
5軸マシニングセンター	MAZAK	350×550×510	シリンダゲージ	ミツトヨ他	ISO9001準拠
			ネジゲージ	OSG	ISO9001準拠



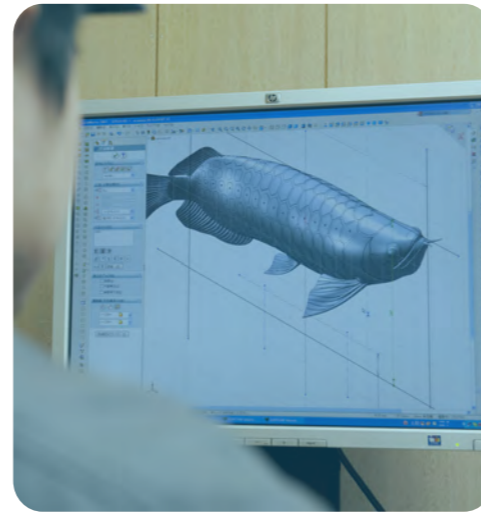
「難形状加工」「難削材加工」「アルミ精密加工」にトライするマシニング工房

株式会社 今橋製作所

茨城県日立市十王町伊師20-42(伊師工業団地内)
 TEL 0294-39-1161 FAX 0294-39-1162
 URL www.imahashi-ss.jp Email ims@imahashi-ss.jp



ISO 9001:2008
JQA-QMA 13542



「難形状加工」
 「難削材加工」
 「アルミ精密加工」
 にトライするマシニング工房



今橋製作所は金属切削加工で「+付加価値 α 」を実現します。

複雑な形状、3次元形状ならおまかせください！



▶ 難形状加工

3次元形状や自由曲線を有する形状をはじめ、薄肉形状など、特に試作開発分野での多品種小ロット品で強みを発揮します。

- ・3D-CADによるモデリング力
- ・形状の特性を生かした加工パス作成
- ・マシニングセンター小ロット加工専門として数十年培ってきた技術力を駆使し、同業他社では決して真似ることのできない「難形状加工」が弊社では可能です。

▶ 難形状サンプル

題目：アルミニウムマスク
 大きさ：150×150×300【mm】
 材質：A5052
 特長：マスクの厚みは0.5mm以下、溶接無しの全て総削り出しです。①同時5軸マシニングセンター②3D CAD/CAM ③固定方法の全てにおいて技術力が必要となります。



難削材でもおまかせください！



▶ 難削材加工

インコネル、ハステロイなどの耐熱合金は主に原子力分野で、チタン合金などは自動車レース分野、医療機器分野、ガラス繊維入り樹脂は防衛分野などで多くの実績を有しております。難削材+難形状加工も弊社の強みとするところです。

◀葉の部分の材質が、インコネルおよびチタン材であり、厚みは0.5mm以下で全て総削りになります。



アルミの傷を極力少なく。



▶ アルミ精密加工

アルミ製品への打痕や傷に対して頭を悩ますことも多いかと思えます。弊社は半導体製造装置のアルミ機械加工の実績が多数あり、アルミ製品の表面キズなどへは細心の注意で取り扱っております。特注ツール、専用バリ取り工具から洗浄方法、ウェスの管理などを通じての、**キズレス加工、ビビリレス加工**には長年のご好評を頂いております。

溶接、鋳物、表面処理もまとめておまかせ！



▶ 溶接・鋳物・表面処理の一括受注

溶接品を機械加工する場合、ネックになってくるのが熱歪みなどです。**歪み量が少ない**ほど機械加工もやり易くなるのはご存じの通りです。溶接品支給材での対応は勿論のこと、弊社では技術レベルの高い、(株)日立製作所認定工場の溶接業者と共同で、溶接も含めた一括受注対応いたします。鋳物、表面処理(アルマイト、無電解、クロメートなど)も対応いたします。



短納期でもOK！



▶ 超特急対応！
全受注のうち約6割が納期1週間以内です。

「現地での組み付け待たなし」「今すぐほしい」といった場合、縦型、横型、5軸マシニング、NC旋盤、平面研削と多くのラインナップを保有する弊社を是非お役立て下さい。当日出荷：材質によりませんが、SS,A5052,SUS304は特に即対応が可能です。例えば、加工時間が5時間であれば12:00までの受付で当日出荷致します。

	当日AM	当日PM	1日 2日 3日
特急品 SS,5052,SUS	受注	受加工、検査 出荷	茨城県内および近隣業者様へは直接納品可能です。
準特急品	受注、材料手配	加工、検査	出荷